

KODY KRESKOWE W MAGAZYNIE

szkolenie warsztatowe z automatycznej identyfikacji

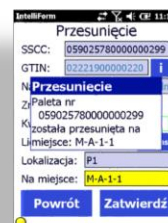
- ✓ komercyjny system WMS MASTA
- ✓ prawdziwe kody kreskowe
- ✓ rzeczywiste terminale radiowe
- ✓ realne procesy magazynowe
- ✓ magazyn na tablicy magnetycznej
- ✓ fiszki z produktami i paletami
- ✓ sieć radiowa WiFi
- ✓ dedykowany scenariusz przebiegu szkolenia - warsztatu



Szkolenie prowadzone jest w postaci interaktywnej gry, w której udział bierze każdy uczestnik, w której nie ma przegranych ani wygranych.

Każdy uczestnik jest zwycięzcą, ponieważ podczas warsztatu prawidłowo obsłuży wszystkie procesy przewidziane w scenariuszu.

Zadba o to ekspert prowadzący ten warsztat



Po spotkaniu z ekspertem posiadającym doświadczenie w dziedzinie zastosowań automatycznej identyfikacji w magazynie, uczestnicy szkolenia warsztatowego zostaną wyposażeni w wiedzę o tym, na czym polega racjonalne wykorzystywanie systemu informatycznego w magazynie.

Uczestnicy opuszczą ten warsztat z przekonaniem, że kluczowym zagadnieniem informatyzacji magazynu jest automatyczna identyfikacja produktów osiągnięta poprzez standardowe kody kreskowe GS1.

Uczestnicy pozyskają umiejętność posługiwania się prawdziwym terminalem radiowym oraz pozyskają wiedzę o tym jak powinny zostać przygotowane etykiety z oznaczeniami kodowymi produktów, aby system informatyczny je prawidłowo zinterpretował.

Dlaczego warto wziąć udział w tym szkoleniu?

Ponieważ uczestnicy warsztatu będą mieli rzadko oferowaną, realną możliwość działania w warunkach uporządkowanego magazynowania, wspieranego specjalistycznymi technikami informatycznymi, wykorzystującymi automatyczną identyfikację zgodnie z zasadami międzynarodowych standardów wykorzystywanych we współczesnej logistyce (GS1).

Kto powinien wziąć udział w szkoleniu?

Tematyka szkolenia zahacza o zagadnienia przekrojowe dla zarządzania magazynowaniem w ujęciu systemowym. Na szkoleniu mogą spotkać się zarówno praktycy jak i teoretycy. Materiał szkoleniowy jest przygotowany tak, aby skorzystali na tym magazynierzy, kierownicy magazynów, logistycy zajmujący się zarządzaniem łańcuchami dostaw, ale także decydenci i kierownicy wyższego szczebla stający

przed decyzjami o wyborze systemu WMS. To warsztatowe szkolenie jest atrakcyjne dla wszystkich, którzy dotychczas nie mieli okazji „dotknąć” systemu WMS a przymierzają do jego wdrożenia. Po przebyciu szkolenia dokonają właściwych wyborów.

Jakim przygotowaniem powinni się legitymować uczestnicy szkolenia?

Tematyka szkolenia obejmuje zagadnienia związane głównie z problematyką magazynowania. Zaleca się, aby w szkoleniu wzięły udział osoby działające na co dzień w tym obszarze, ale niemający dotychczas okazji realnego spotkania się z automatyczną identyfikacją. Nie stawia się żadnych innych specjalnych wymagań. Nie trzeba znać się na informatyce, aby rozumieć jak to działa. Trzeba jednak rozumieć do czego może służyć system informatyczny, który można zastosować w magazynie.

Czego można się nauczyć na tym szkoleniu warsztatowym?

Uczestnik kończący szkolenie przeprowadzane w formie warsztatu będzie wiedzieć:

- jak powinien być zorganizowany typowy proces magazynowania z wykorzystaniem automatycznej identyfikacji pomimo różnych specyfik i różnych organizacji w różnych magazynach,
- jakie są zasadnicze różnice między systemami informatycznymi klasy ERP a WMS, jeśli mają być one wykorzystywane w magazynie,
- jakie są zasady wymiany danych przekazywanych pomiędzy systemem ERP a systemem WMS,
- w jaki sposób należy identyfikować towary przemieszczane w różnych postaciach opakowaniowych,
- jak przygotowywać dane o towarach, aby były bezbłędnie odczytywane nie tylko we własnym magazynie, ale również w obcych ogniach łańcucha dostaw,
- jak zarządzać adresami miejsc magazynowych, w których składowane są opakowania z towarami,
- jak wykorzystywać etykiety logistyczne i jaka powinna być ich zawartość informacyjna,
- jakie kody kreskowe i jakie standardy identyfikacyjne są najlepsze,
- oraz wszystko to, o co Uczestnik zapyta i na co otrzyma odpowiedź od eksperta prowadzącego zajęcia warsztatowe.

Uczestnik szkolenia zapozna się przede wszystkim z praktycznymi aspektami zarządzania magazynowaniem wspieranym narzędziami informatycznymi, poprzez ćwiczenia wyjaśniające zasady prawidłowego oznaczania towarów i palet wg standardów GS1 oraz zapozna się z rzeczywistą funkcjonalnością samodzielnie obsługiwanego systemu informatycznego klasy WMS.

Co będzie omawiane na podczas szkolenia warsztatowego?

Aby sprawnie przejść przez część praktyczną, trzeba będzie najpierw zapoznać się z podstawowymi zagadnieniami teoretycznymi. W tym zakresie w I części warsztatu omawiane i dyskutowane będą następujące aspekty:

1. Związki przyczynowo skutkowe istotne podczas wewnętrznych i zewnętrznych przyjęć oraz wydań towarów.
2. Krótki przegląd technik automatycznego przechwytywania danych opisujących towary składowane w magazynie.
3. Rola opakowań produktów i standardy jednostek logistycznych przemieszczanych w łańcuchu dostaw.
4. Krótki przegląd kategorii systemów informatycznych wykorzystywanych w logistyce (ERP, WMS, TMS, SCM).
5. Zasady jednoznacznego oznaczania towarów w skali międzynarodowej (bezpieczne kody kre-

skowe, unikalne numerowanie towarów występujących w różnych formach opakowaniowych, reguły rejestrowania danych w systemie WMS).

6. Ćwiczenia w oznaczaniu towarów wg standardów międzynarodowych.
7. Wprowadzenie do funkcjonalności systemu WMS i jego zaprezentowanie.

Co będzie realizowane praktycznie?

W II części warsztatu uczestnicy samodzielnie (pod egidą prowadzącego) zrealizują zadania założone w scenariuszu szkoleniowym. Realizowane są następujące działania:

1. Zdefiniowanie magazynu w systemie WMS.
2. Zdefiniowanie i opisanie 3 do 5 artykułów w systemie WMS.
3. Utworzenie magazynu na tablicy magnetycznej.
4. Realizacja kolejnych procesów zgodnie z założonym scenariuszem edukacyjnym:
 - 4.1. PROCES I - Bilans otwarcia.
 - 4.2. PROCES II - Przyjęcie z produkcji i umieszczenie palet w miejscach magazynowych.
 - 4.3. PROCES III - Zdefiniowanie zamówienia zakupu.
 - 4.4. PROCES IV - Przyjęcie z zewnątrz i umieszczenie przyjętych pozycji w miejscach magazynowych.
 - 4.5. PROCES V - Sprawdzenie stanu magazynowego po przyjęciach.
 - 4.6. PROCES VI - Przemieszczanie artykułów wewnątrz magazynu.
 - 4.7. PROCES VII - Zdefiniowanie zlecenia sprzedaży.
 - 4.8. PROCES VIII - Realizacja zlecenia sprzedaży.
 - 4.9. PROCES IX - Sprawdzenie stanu magazynowego po skompletowaniu wydania.
 - 4.10. PROCES X - Załadunek do samochodu.
 - 4.11. PROCES XI - Zwrot wydanego kiedyś towaru i umieszczenie zwróconych pozycji w miejscach magazynowych.
 - 4.12. PROCES XII - Bilans zamknięcia.
 - 4.13. Podsumowanie i dyskusja.

Czas trwania szkolenia

Szkolenie warsztatowe w części I trwa 6:30 godz. z dwiema przerwami 15-sto minutowymi a w części II – 6:15 godz. Z trzema przerwami 15-sto minutowymi.

Organizacja warsztatu

W zajęciach może uczestniczyć do 15 osób. Uczestnicy działają w zespołach 3-osobowych. Każdy z uczestników ma do wykonania określone w scenariuszu zadania. Nikt nie jest bierny.

Miejsce szkolenia

Szkolenie może odbywać się w dowolnym lokalu, w którym swobodnie pomieści się do 15 uczestników.

Wyposażenie pomieszczenia

- Komputery z dostępem do sieci WiFi: 5 do 15 sztuk, projektor, ekran, tablica metalowa – zapewnia organizator szkolenia.
- Terminale radiowe: 5 sztuk, radiowy punkt dostępu, fiszki symbolizujące produkty, palety i adresy lokalizacyjne w magazynie – zapewnia prowadzący szkolenie.

Cena

Uzgadniana indywidualnie



Plan zajęć

Część teoretyczna:

DZIEŃ PIERWSZY						
Moduł	Razem godzin lekcyjnych (45'):	8,30	Realny czas trwania modułu		Czas przerw	
	Razem godzin zegarowych (60'):	6:30	od	do	0:30	
1	Wstęp, przedstawienie wykładowcy, omówienie planu zajęć	0:10	9:00	9:10	1:30	
2	Magazyn jako ogniwo w łańcuchu dostaw	0:15	9:10	9:25		
3	Identyfikacja towarów w magazynie	0:15	9:25	9:40		
4	Aspekty informatyczne opakowań towarów w magazynie	0:20	9:40	10:00		
	<i>rola opakowań produktów w ujęciu informatycznym</i>	0:10				
	<i>standardy jednostek logistycznych w łańcuchach dostaw</i>	0:10				
5	Kategorie systemów informatycznych wykorzystywanych w logistyce	0:30	10:00	10:30		
	<i>charakterystyka systemów klasy ERP dla zastosowań logistycznych</i>	0:15				
	<i>charakterystyka systemów klasy WMS dla zastosowań logistycznych</i>	0:15				
przerwa			10:30	10:45		0:15
6	Zasady jednoznacznego oznaczania towarów w międzynarodowym systemie GS1	0:45	10:45	11:30		1:30
	<i>unikalne numerowanie towarów występujących w różnych formach opakowaniowych</i>	0:15				
	<i>najczęstsze błędy w kodach kreskowych</i>	0:15				
	<i>bezpieczne kody kreskowe, które i dlaczego</i>	0:15				
7	Ćwiczenia w oznaczaniu towarów wg standardów międzynarodowych	0:45	11:30	12:15	1:30	
	<i>obliczanie cyfr kontrolnych</i>	0:25				
	<i>tworzenie numerów GTIN</i>	0:20				
przerwa			12:15	12:30	0:15	
8	Wprowadzenie do funkcjonalności systemu informatycznego WMS	1:15	12:30	13:45	3:30	
	<i>informatyczna budowa magazynu</i>	0:20				
	<i>kartoteka artykułów (produktów, towarów)</i>	0:20				
	<i>kartoteka kontrahentów</i>	0:05				
	<i>obsługa mobilnego terminala skanującego kody kreskowe</i>	0:30				
9	Zdefiniowanie magazynu w systemie WMS	1:00	13:45	14:45	1:30	
10	Zdefiniowanie 3 do 5 artykułów w systemie WMS	1:00	14:45	15:45		
11	Podsumowanie i dyskusja	0:15	15:45	16:00	0:15	

Część praktyczna:

DZIEŃ DRUGI					
Moduł	Razem godzin lekcyjnych (45'):	8,15	Realny czas trwania modułu		Czas przerw
	Razem godzin zegarowych (60'):	6:15	od	do	0:45
12	Wprowadzenie do organizacji zajęć	0:35	9:00	9:35	1:35
13	Utworzenie magazynu na tablicy	0:15	9:35	9:50	
14	PROCES I - Bilans otwarcia	0:15	9:50	10:05	
15	PROCES II - Przyjęcie z produkcji i umieszczenie palet w miejscach magazynowych	0:30	10:05	10:35	
przerwa			10:35	10:50	0:15
16	PROCES III - Zdefiniowanie zamówienia zakupu	0:30	10:50	11:20	1:35
17	PROCES IV - Przyjęcie z zewnątrz i umieszczenie przyjętych pozycji w miejscach magazynowych	0:30	11:20	11:50	
18	PROCES V - Sprawdzenie stanu magazynowego po przyjęciach	0:20	11:50	12:10	
19	PROCES VI - Przemieszczanie artykułów wewnątrz magazynu	0:15	12:10	12:25	
przerwa			12:25	12:40	0:15
20	PROCES VII - Zdefiniowanie zlecenia sprzedaży	0:40	12:40	13:20	1:55
21	PROCES VIII - Realizacja zlecenia sprzedaży	0:40	13:20	14:00	
	<i>zwiezenie palet jednorodnych</i>	0:20			
	<i>formowanie palet mieszanych</i>	0:20			
22	PROCES IX - Sprawdzenie stanu magazynowego po	0:20	14:00	14:20	
	<i>w obszarze wydań</i>	0:10			
	<i>poza obszarem wydań</i>	0:10			
23	PROCES X - Załadunek do samochodu	0:15	14:20	14:35	1:30
przerwa			14:35	14:50	
24	PROCES XI - Zwrot wydanego kiedyś towaru i umieszczenie zwróconych pozycji w miejscach magazynowych	0:30	14:50	15:20	0:30
25	PROCES XII - Bilans zamknięcia	0:25	15:20	15:45	
26	Podsumowanie i dyskusja	0:15	15:45	16:00	0:15

